

# SUPERTIT FIN

## RUTILIC

Clasificari / Standarde  
SR EN 499: E38 0 RR 12  
AWS A 5.1: E 6013

Autorizari  
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING  
DET NORSKE VERITAS  
TÜV  
DEUTSCHE BAHN  
AMERICAN BUREAU OF SHIPPING  
AUTORITATEA NAVALA ROMANA  
BUREAU VERITAS  
GERMANISCHER LLOYD

### DESCRIERE SI APLICATII

Electrozi cu invelis rutilic de grosime medie, recomandati in special pentru sudarea constructiilor metalice usoare, tablelor subtiri din otel carbon. Sunt indicati pentru sudarea otelurilor nealiate cu continut de carbon de maximum 0,25%, pentru structuri usoare, utilizate pentru temperaturi până la 0°C, ca de exemplu :

- OL 37.3 ; OL 44.2 ; OL 44.3 - STAS 500/2.
- OLT 35 - STAS 8183.
- S185, S235, S275, S355 – SR EN 10025.
- P 235, P265, P295, P335 – SR EN 10028-2

### COMPORTARE LA SUDARE

Amorsare si reamorsare usoara. Arcul este stabil, stropirea este foarte reduca atât in curent continuu cât si in curent alternativ. Aspect estetic al cordonului. Buna detasabilitate a zgurii.

### POZITII DE SUDARE



### TIP CURENT

DC (-); AC

Tensiune de mers in gol = min. 50V

### COMPOZITIA CHIMICA A DEPOZITULUI

C %	Mn %	Si %	P %	S %
<b>0,06-0,10</b>	<b>0,30-0,60</b>	<b>0,20-0,50</b>	<b>max. 0,03</b>	<b>max. 0,03</b>

### CARACTERISTICI MECANICE ALE METALULUI DEPUS

Limita de curgere N/mm <sup>2</sup>	Rezistenta la rupere N/mm <sup>2</sup>	Alungirea A 5d %	Kv J
			0 °C
<b>430-470</b>	<b>490-600</b>	<b>min. 24</b>	<b>min. 47</b>

### INDICATII DE POZITARE SI CALCINARE

inainte de sudare electrozii se vor pastra in locuri uscate la temperatura camerei.

### INDICATII DE SUDARE SI AMBALARE

DIAMETRU mm	LUNGIME mm	CURENT DE SUDARE A	Kg/pachet	Kg/carton
<b>1,60</b>	<b>250</b>	<b>30 - 50</b>	<b>3,5</b>	<b>14,0</b>
<b>2,00</b>	<b>300</b>	<b>40 - 60</b>	<b>3,8</b>	<b>15,2</b>
<b>2,50</b>	<b>[300] 350</b>	<b>60 - 90</b>	<b>[3,8] 4,5</b>	<b>[15,2] 13,5</b>
<b>3,25</b>	<b>[350] 450</b>	<b>110 - 135</b>	<b>[4,5] 5,8</b>	<b>[13,5] 17,4</b>
<b>4,00</b>	<b>[350] 450</b>	<b>160 - 180</b>	<b>[4,5] 5,8</b>	<b>[13,5] 17,4</b>
<b>5,00</b>	<b>450</b>	<b>180 - 210</b>	<b>6,0</b>	<b>18,0</b>

Datele mentionate pot fi modificate fara o notificare prealabila.